

**ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ  
С ЗАКРУГЛЕННЫМИ КРОМКАМИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

**Сортамент**

Agricultural machinery.  
Rounded strip section.  
Dimensions

**ГОСТ**

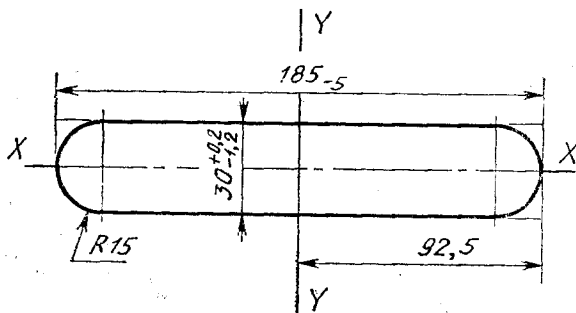
**12492.8—90**

ОКП 09 4125

Срок действия с 01.01.91  
до 01.01.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с закругленными кромками.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Марка стали	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
			$I_x$	$I_y$
20пс, 45 по ГОСТ 1050	53,57	42,05	38,85	1429,25
Стбсп1 по ГОСТ 535				

2. Кривизна профиля в вертикальной плоскости не должна превышать 0,5 % длины.

3. Кривизна профиля в горизонтальной плоскости не должна превышать 2 % длины.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; И. М. Козлова; В. И. Григорьев; И. Г. Курандо, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.14—72

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1